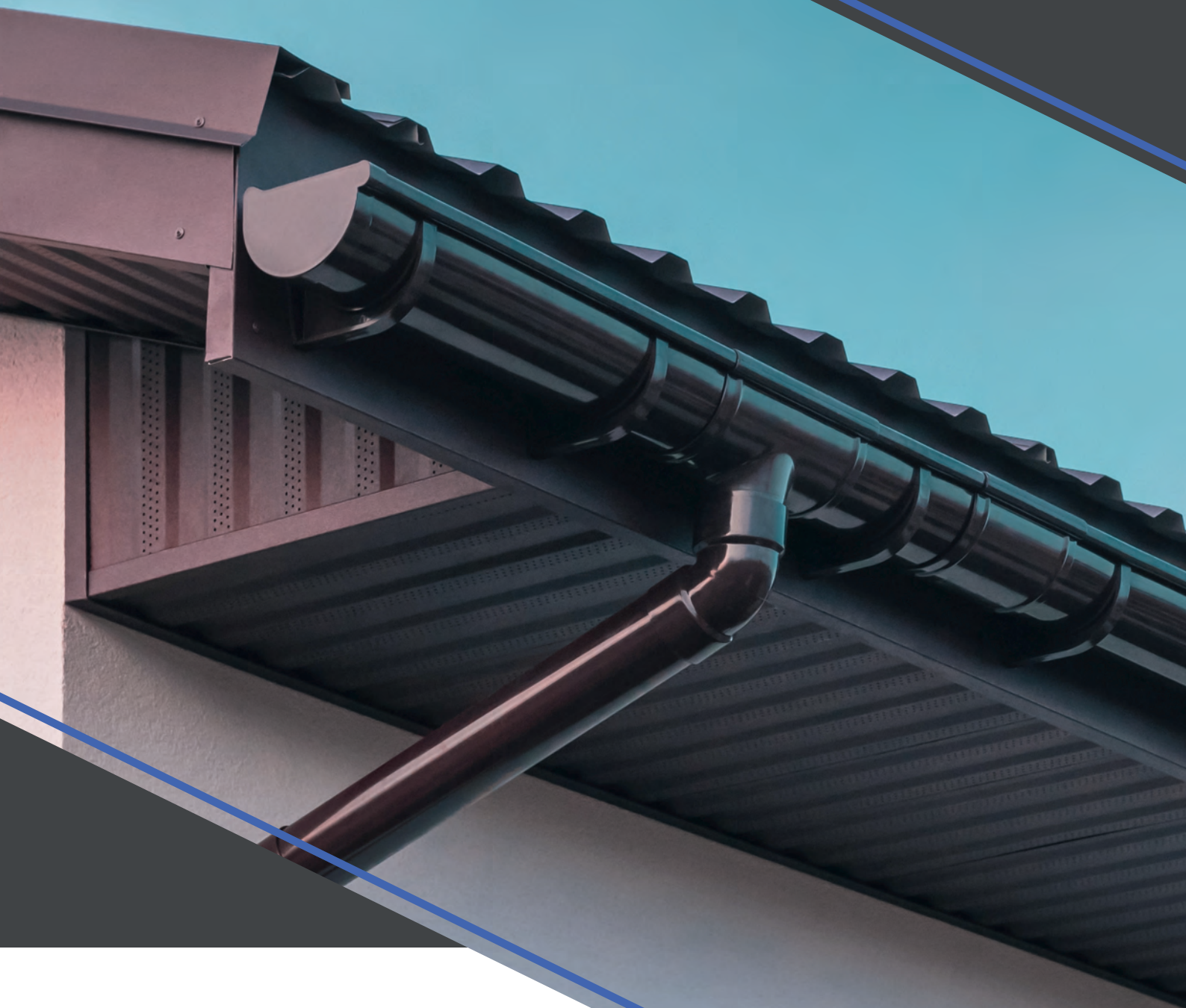




BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT



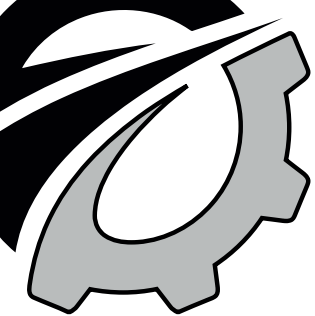
ERESZRENDSZER
Alkatrészek és fém
lemezfedések

A Budafer Hungary Zrt. 2017-ben alakult meg és már az első üzleti évtől kezdve sikeresen működő vállalat az acélkereskedelemben. 2019-ben egy struktúraváltással, új innovatív irányt vettünk, megújult csapatunkkal immáron budaörsi irodánkból és csepeli raktárunkkal állunk rendelkezésre ügyfeleink számára. Célunk a további növekedés valamint az, hogy a hazai speciális acéltermékek kereskedelmében meghatározó tényezővé váljunk.

2019-ben az acélkereskedelem mellett megkezdtük tevékenységi körünk bővítését, a bádogos és csavaripari termékek gyártását és kereskedelmét, valamint a kapcsolódó szolgáltatások kiterjesztését. Immár a toronydaru bérbeadási üzletágunk is jelentős szereplőjévé vált a hazai építőipari gépesítési piacnak.

Vállalatunk jelenleg több üzleti területen szolgálja ki magas szinten vevőit és törekszik leendő partnerei igényeinek maximális kielégítésére is. Vevőink kiszolgálására garancia az egyedülálló piaci ismeretünk és munkatársaink professzionális szakmai felkészültsége.





B Á D O G O S T E R M É K E I N K

Bádogos ipari tevékenységünk sikerének kulcsa és jövőkép

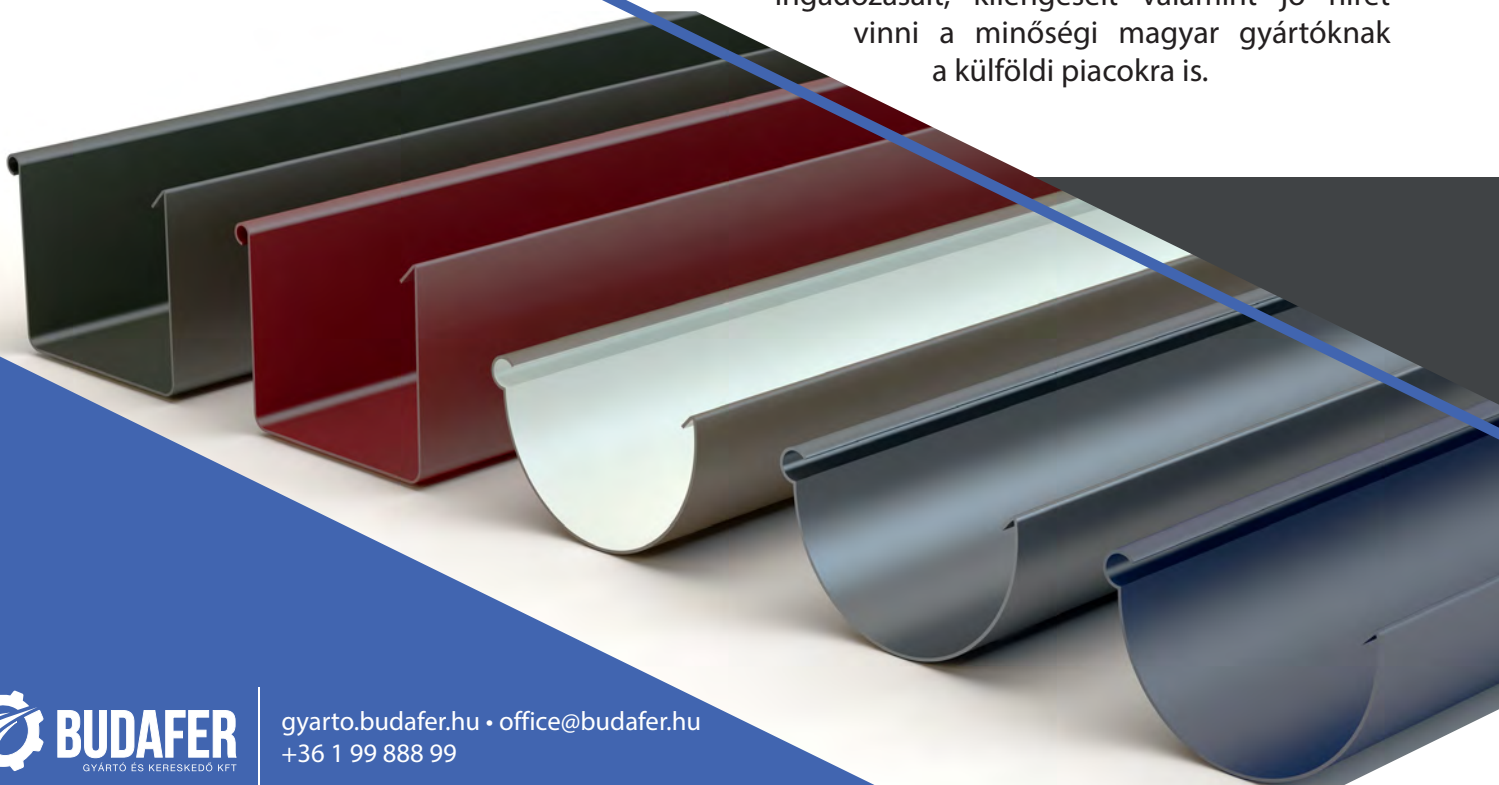
A dombóvári gyártóegység közel 30 éves múltra tekint vissza. Az üzem fő profilja a speciális kötőelem csavar, szegecs gyártás, melynek vevői jelentős részben a bádogos ipari gyártók és kereskedők közül kerültek ki. A Budafer Hungary Zrt., mint acélkereskedő ezzel párhuzamosan több ezen a területen tevékenykedő gyártónak lett az alapanyag beszállítója. Ennek alapján egyre jobban átláttuk a piacot és annak mozgatórugóit valamint a válságot követő kereslet növekedés egyre nagyobb igényt és követelményt támasztott felénk, mind kapacitás bővítés, mind a minőség terén.

2018. év elején elhatároztuk, hogy az általunk kitalált új gyártási technológiával megelőzzük a piacot. A korábban jól működő gyártók, jellegzetesen kis üzemek voltak, úgymond elavult technológiával. A mi innovatív megoldásunk és az ehhez párosuló modern, automatizált gyártósorunk segítségével, nagy darabszámú és méretpontos sorozatgyártásra vagyunk képesek.

Jelenleg arra fókuszálunk, hogy a szegecselő automata és hajlító automata berendezésünk üzembe állítása után egy újabb automata hajlító berendezést állítsunk be a gyártósorba, így növelve gyártási volumenünket és az újabb fejlesztéseinket aktiválni tudjuk, melyek a külföldi piacra történő belépéshez elengedhetetlenek.

Amire igazán büszkék vagyunk, hogy csatornatartó és ereszbilincs termékeink minden alkotóeleme a dombóvári gyártóegységben készül, így az alapanyagot kívül semmilyen külső forrásból nem szerzünk be termékeket saját termékünk elkészítéséhez. Ez számos üzleti előnyt biztosít számunkra, valamint kellő rugalmasságot ad a termékfejlesztés során.

A 2021-es év célja számunkra a külföldi piacra történő belépés, így csökkentve a hazai piac vélhető ingadozásait, kilengéseit valamint jó híret vinni a minőségi magyar gyártóknak a külföldi piacokra is.



BÁDOGOSIPARI TERMÉKEK
KÖZVETLENÜL A GYÁRTÓTÓL



BUDA FER

GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT



TÜV Rheinland InterCert





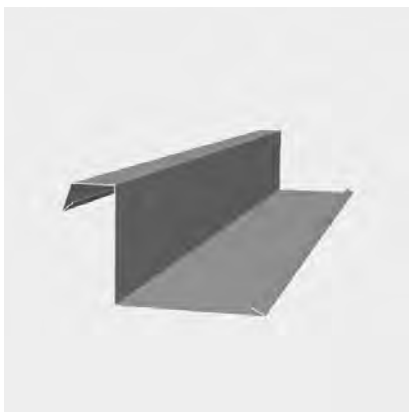
F É M L E M E Z F E D É S E K

A tető elengedhetetlen eleme a szegélyezés. A fémlemez szegélyekhez olyan anyagokat kell használni, amelyeket a velük érintkező anyagok vagy a tetőfedésről folyó víz nem károsít.

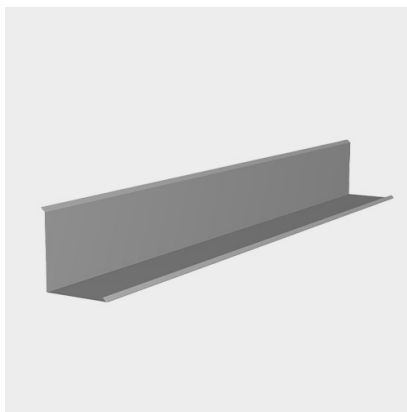
Az általunk árusított lemezek mindegyikéből készítünk élhajlított változatot is.

A tetőfedéseken túlmenően bármilyen hajlatbádog hajlítását el tudjuk készíteni egyedi méretben, egyedi gyártásban bármilyen rajz alapján. Termékek egyedi mennyiségben történő gyártását, igény esetén sorozatgyártását is vállaljuk.

Szendvicspanel-burkolatú csarnokok, ajtók, ablakok szegélyezését, vápalemezeit, falszegélyezését, sarokburkolatát, csatlakozási pontok szegélyezését gyártását és/vagy kivitelezését is elkészítjük.



Oromszegély



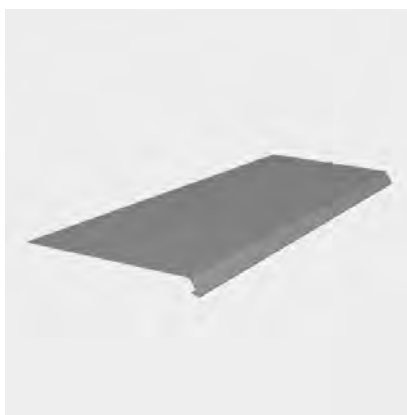
Falszegély



Hajlatbádog / Vápalemez



Kéményszegély eleje



Ereszszegély / Cseppentőlemez



Kéményszegély háta



BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT



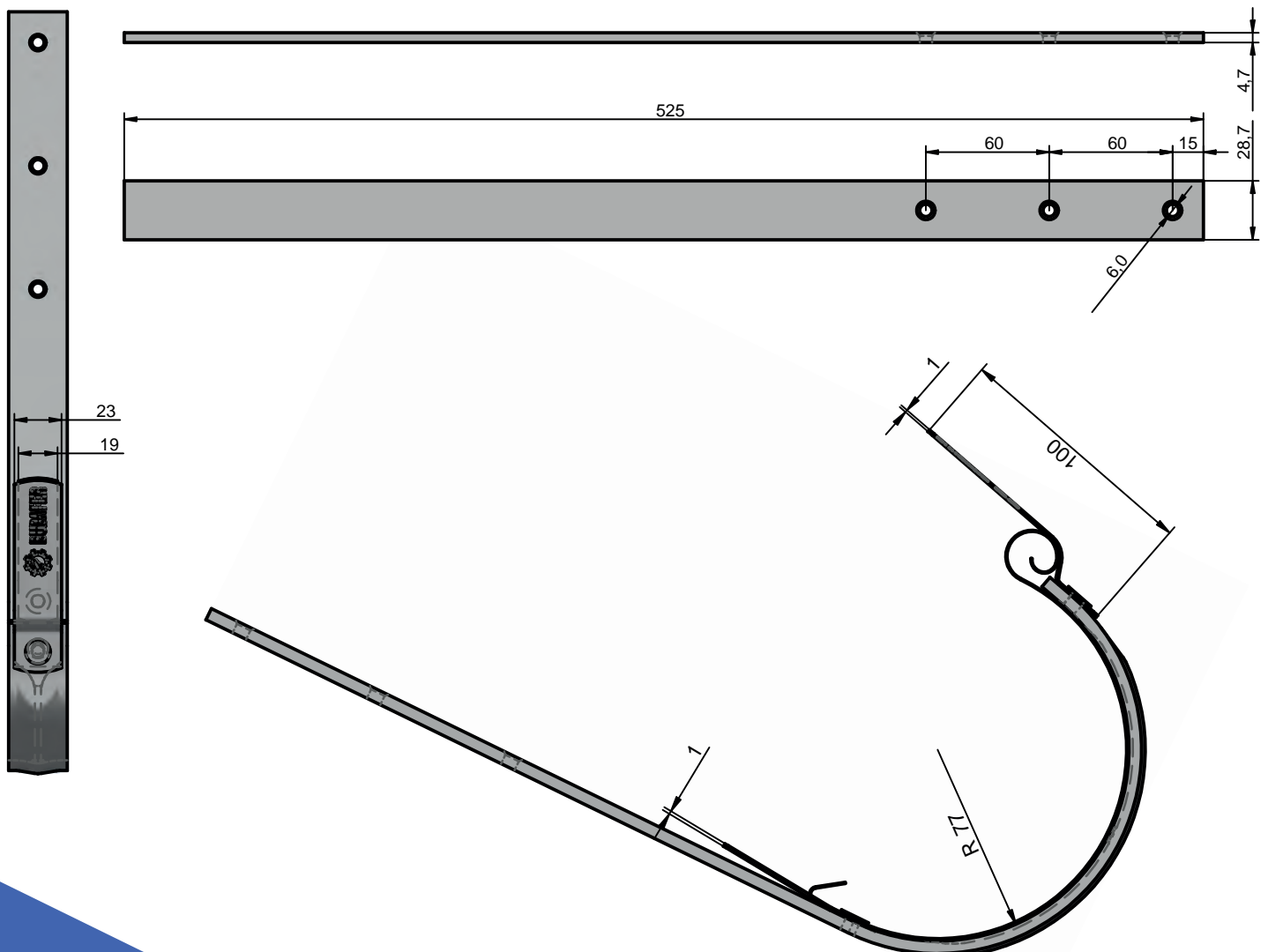
KÜLSŐ PEREMES CSATORNATARTÓ Katalógus

Külső peremes csatornatartó

Csatornatartó: melegen hengerelt acélszalag S235 JR horganyzott felületvédelemmel, tűzi horganyzás DX51D Z275 az EN 10142 szabvány szerint

Rögzítőelem: melegen hengerelt acélszalag S235 JR horganyzott felületvédelemmel, tűzi horganyzás DX51D Z275 az EN 10142 szabvány szerint

Kötőelem: speciális TOX megoldás szegecs nélkül





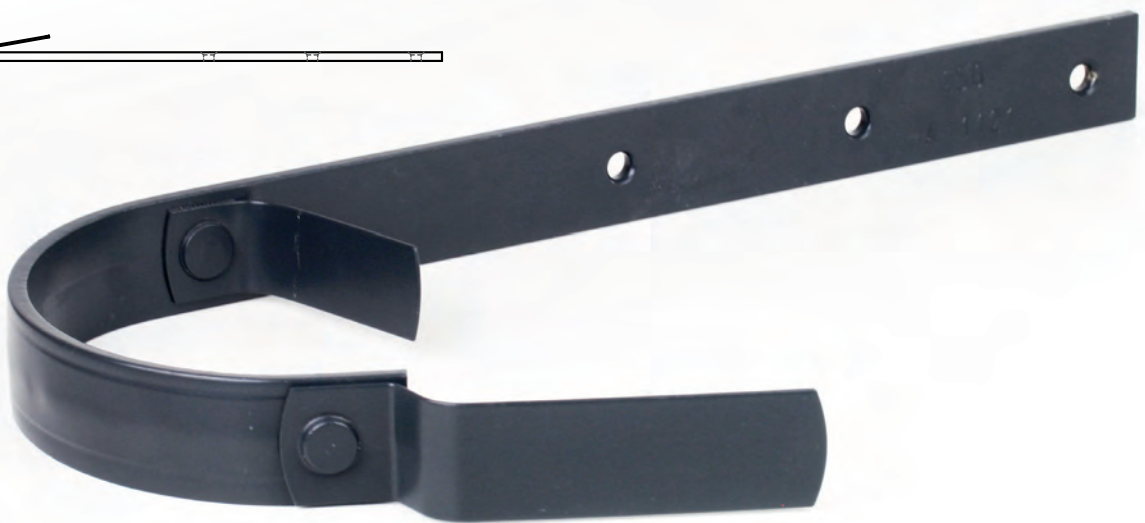
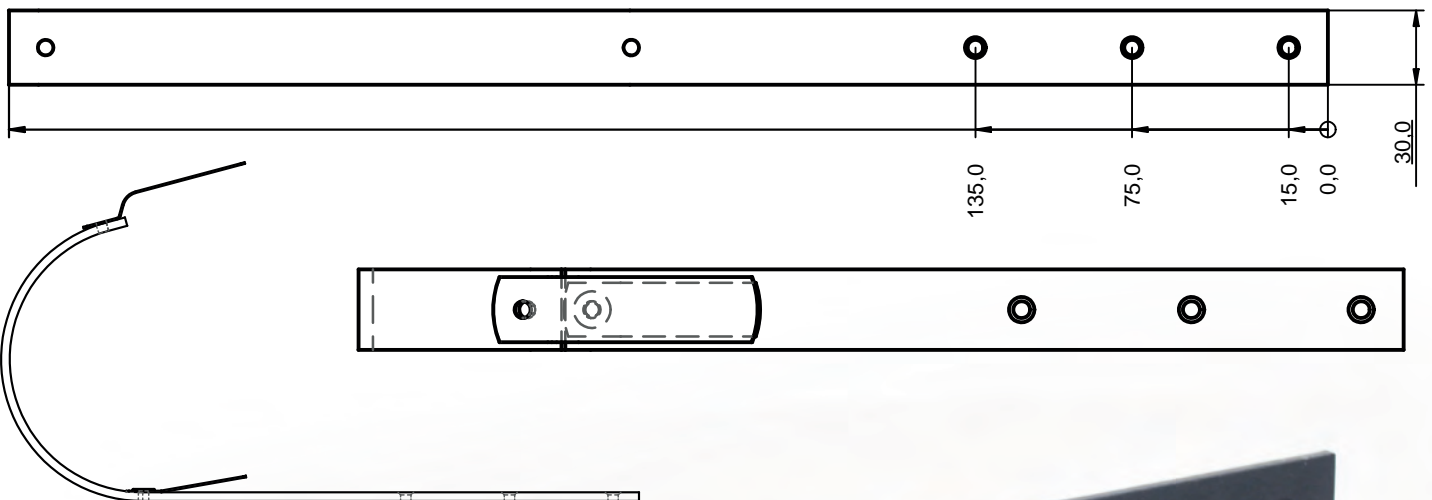
BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT

MINŐSÉGRE ÉPÍTÜNK

Külső peremes csatornatartó az érvényes
műszaki előírásoknak megfelelően

Körszelvényű külső peremes csatornatartó

Nr.	Termék neve	Hosszúság (mm)	Alapanyag mérete (mm)
1.	Rövid csatornatartó 250-25/4	405	25x4
2.	Hosszú csatornatartó 250-25/5+5	440	24x5
3.	Rövid csatornatartó 280-30/5	425	28,5-30x5
4.	Hosszú csatornatartó 280-30/5+5	480	28,5-30x5
5.	Rövid csatornatartó 333-30/5	475	28,5-30x5
6.	Hosszú csatornatartó 333-30/5+5	525	28,5-30x5
7.	Rövid csatornatartó 400-30/5	555	28,5-30x5
8.	Hosszú csatornatartó 400-30/5+5	615	28,5-30x5



Korrózióvédelemmel kapcsolatos megjegyzések:

A műszaki előírások értelmében Németországban **A osztályú** korrózióvédelem szükséges – melyet ma már nem alkalmazunk. Ebbe a körbe esik a tűzihorganyzás is az **EN ISO 1461** szabvány alapján.

Ez azonban problémát okoz, mivel a szabvány alapján a tűzihorganyzás utáni hajlítás és az újrafarmázás nem része az általános felhasználásnak, mivel az ezt követő eldeformálódás (a vastag bevonatréteg miatt) tönkreteszti a horganybevonatot.

De: a csatornavas rögzítőnyelvének és az ereszcsonna-kampónak a meghajlítása része a normál felhasználásnak... Ellentmondás van a norma és a gyakorlat között!

Még ha a kampó meghajlítása figyelmen kívül hagyható is, mivel az időjárástól védett helyen van, a csatornavas rögzítőnyelvének a horganyzása mégis nagy odafigyelést igényel, a csatornavas elülső rögzítőnyelve ugyanis állandóan ki van téve az időjárás viszontagságainak. A csatornavas rögzítőnyelveinek rugalmasnak kell lenniük, ezért készülnek körülbelül 1 mm vastagságú acélból. A vékonyabb anyag azonban vékonyabb cinkbevonatot is igényel, mert a túl vastag cinkbevonat hajszálrepedéseket, repedéseket, vagy ami a legrosszabb, a cinkréteg lepattogzását eredményezheti a meghajlítás után. Ezenkívül a csatornavas rögzítőnyelvének nem lehet a tűzihorganyzás előírásainak megfelelően a csatornavas alapjához erősíteni. Ezért a csatornavas rögzítőnyelve és a csatornavas alapja közötti egyes részek tűzihorganyzás nélkül készülnek, ennek megfelelően egyes részek korrodálódnak.

A probléma elkerülése érdekében a rozsdamentes acélból vagy folyamatos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelveket utólag szerelik fel – ezt a technikát több éve tesztelik és alkalmazzák.

Egy kutatási feladat során a **Bergische Universität Wuppertal** arra a konklúzióra jutott, hogy a folyamatos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelvek jobban ellenállnak a korróziónak, mint a szakaszos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelvek.

A folyamatos tűzihorganyzással készült acélszerkezetek jobban reagálnak a deformálódásra (hajlítás), és többé nincs kezeletlen felület a rögzítőnyelv és a csatornavas között.



BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT



BELSŐ PEREMES CSATORNATARTÓ Katalógus

Belső peremes csatornatartó

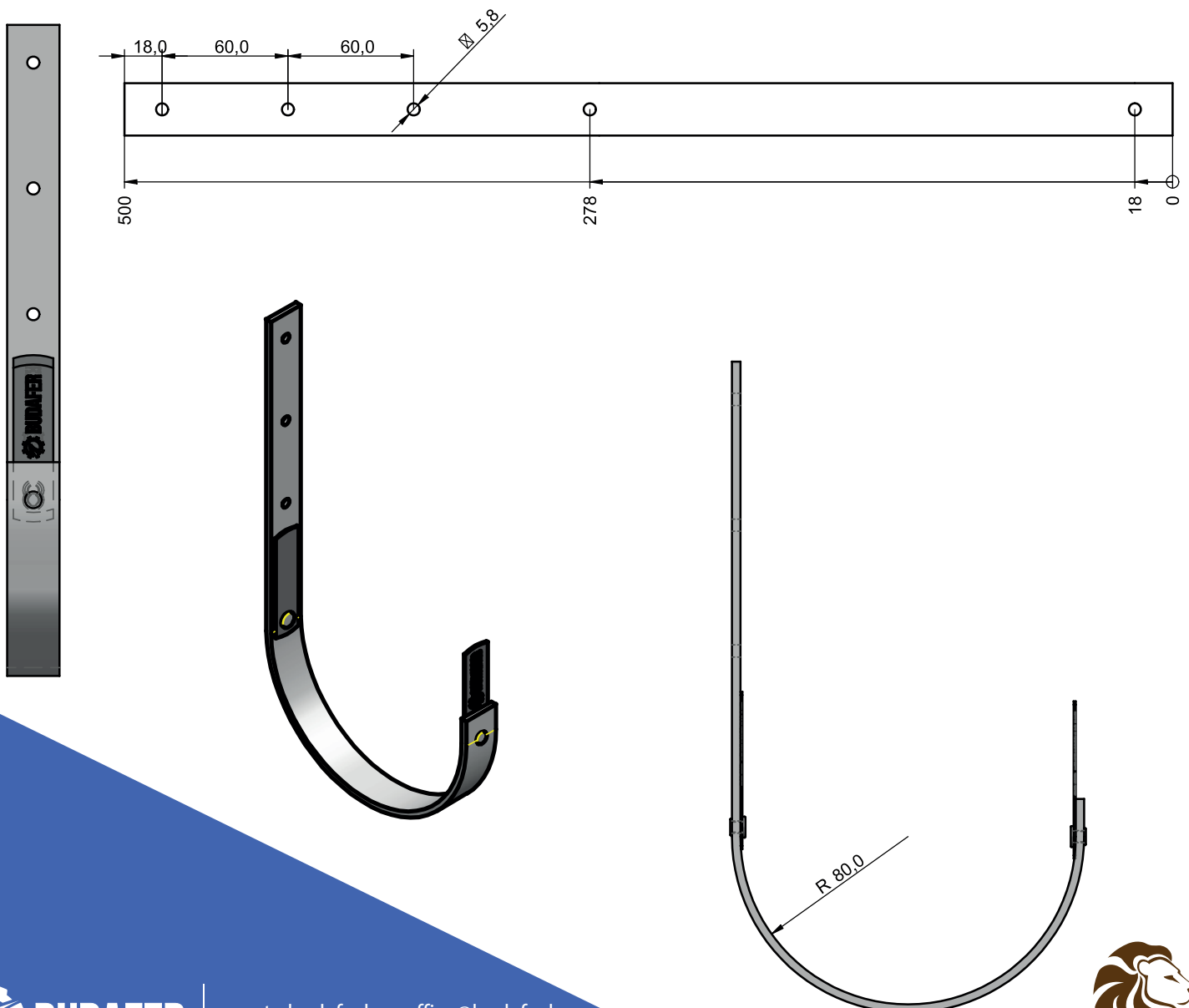
Csatornatartó: melegen hengerelt acélszalag S235 JR horganyzott felületvédelemmel, tűzi horganyzás DX51D Z275 az EN 10142 szabvány szerint

Rögzítőelem: melegen hengerelt acélszalag S235 JR horganyzott felületvédelemmel, tűzi horganyzás DX51D Z275 az EN 10142 szabvány szerint

Szegecs: lapos fejű, horganyzott acél szegecs

Körszelvényű belsőperemes csatornatartó

Nr.	Termék neve	Hosszúság (mm)	Alapanyag mérete (mm)
1.	Rövid csatornatartó 25/400	400	25x4
2.	Rövid csatornatartó 333/500	500	24x5
3.	Rövid csatornatartó 40/600	600	28,5-30x5



Korrózióvédelemmel kapcsolatos megjegyzések:

A műszaki előírások értelmében Németországban **A osztályú** korrózióvédelem szükséges – melyet ma már nem alkalmazunk. Ebbe a körbe esik a tűzihorganyzás is az **EN ISO 1461** szabvány alapján.

Ez azonban problémát okoz, mivel a szabvány alapján a tűzihorganyzás utáni hajlítás és az újraformázás nem része az általános felhasználásnak, mivel az ezt követő eldeformálódás (a vastag bevonatréteg miatt) tönkreteszi a horganybevonatot.

De: a csatornavas rögzítőnyelvének és az ereszcsonna-kampónak a meghajlítása része a normál felhasználásnak... Ellentmondás van a norma és a gyakorlat között!

Még ha a kampó meghajlítása figyelmen kívül hagyható is, mivel az időjárástól védett helyen van, a csatornavas rögzítőnyelvének a horganyzása mégis nagy odafigyelést igényel, a csatornavas elülső rögzítőnyelve ugyanis állandóan ki van téve az időjárás viszontagságainak. A csatornavas rögzítőnyelveinek rugalmasnak kell lenniük, ezért készülnek körülbelül 1 mm vastagságú acélból. A vékonyabb anyag azonban vékonyabb cinkbevonatot is igényel, mert a túl vastag cinkbevonat hajszáltrepedéseket, repedéseket, vagy ami a legrosszabb, a cinkréteg lepattogzását eredményezheti a meghajlítás után. Ezenkívül a csatornavas rögzítőnyelvét nem lehet a tűzihorganyzás előírásainak megfelelően a csatornavas alapjához erősíteni. Ezért a csatornavas rögzítőnyelve és a csatornavas alapja közötti egyes részek tűzihorganyzás nélkül készülnek, ennek megfelelően egyes részek korrodálódnak.

A probléma elkerülése érdekében a rozsdamentes acélból vagy folyamatos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelveket utólag szerelik fel – ezt a technikát több éve tesztelik és alkalmazzák.

Egy kutatási feladat során a **Bergische Universität Wuppertal** arra a konklúzióra jutott, hogy a folyamatos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelvek jobban ellenállnak a korróziónak, mint a szakaszos tűzihorganyzással készült rögzítőnyelvek.

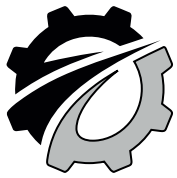
A folyamatos tűzihorganyzással készült acélszerkezetek jobban reagálnak a deformálódásra (hajlítás), és többé nincs kezeletlen felület a rögzítőnyelv és a csatornavas között.



BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT



ERESZBILINCS Katalógus



BUDA FER

GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT

MINŐSÉGRE ÉPÍTÜNK

PRÉMIUM ERESZBILINCS M10-ES MENETES ANYÁVAL

Horganyzott bilincs

Melegen hengerelt acélszalag (30 x 1,5): S235JR horganyzott Z150 ("A" minőségű rozsdásodás elleni védelemmel ellátva lekeretített éllel)

M6 peremező anyája:

Szemes csavar:

M10 menetes anyája:

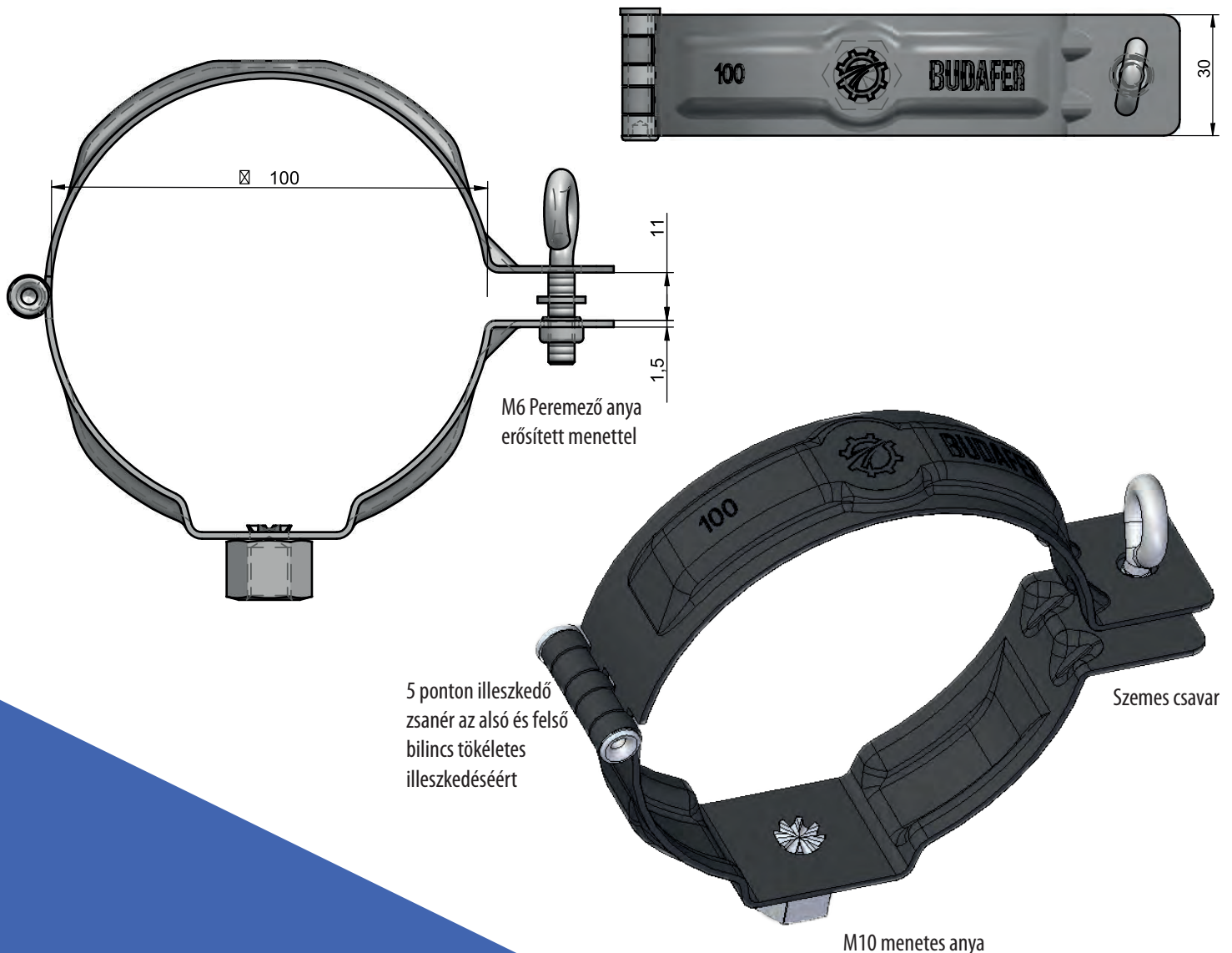
Csapszeg:

Horganyzott acél

Rozsdamentes acél

Horganyzott acél

Alumínium





BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT

MINŐSÉGRE ÉPÍTÜNK

PRÉMIUM ERESZBILINCS M8-AS MENETES ANYÁVAL

Horganyzott bilincs

Melegen hengerelt acélszalag (30 x 1,5): S235JR horganyzott Z150 ("A" minőségű rozsásodás elleni védelemmel ellátva lekeretített éllel)

M6 peremező anyá:

Horganyzott acél

Szemes csavar:

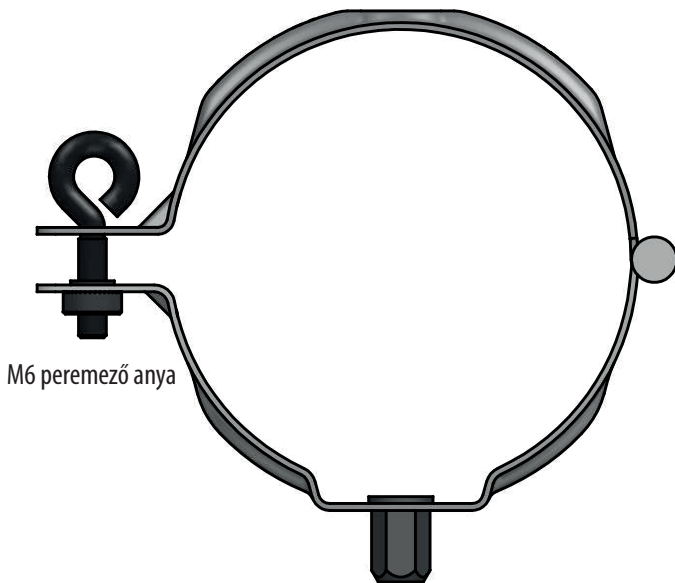
Horganyzott acél

M8 menetes anyá:

Horganyzott acél

Csapszeg:

Alumínium



5 ponton illeszkedő zsanér az alsó és felső bilincs tökéletes illeszkedéséért





BUDA FER
GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT

MINŐSÉGRE ÉPÍTÜNK

SZTENDERD ERESZBILINCS M8-AS MENETES ANYÁVAL

Horganyzott bilincs

Melegen hengerelt acélszalag (30 x 1):

M6 csavaranya:

Hatlapfejű csavar:

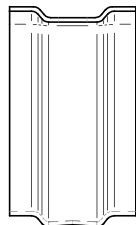
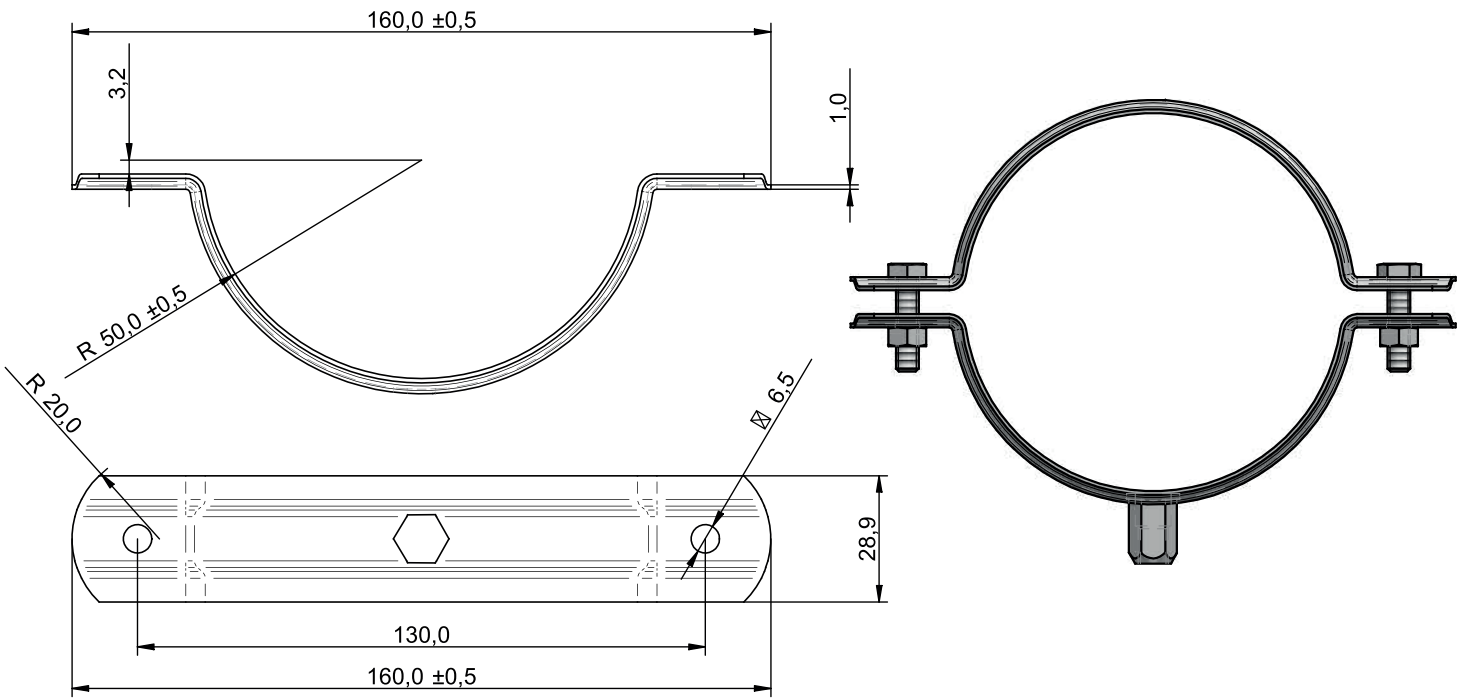
M8 mentes anya:

S235JR melegen hengerelt acélszalag ("A" minőségű rozásodás elleni védelemmel ellátva)

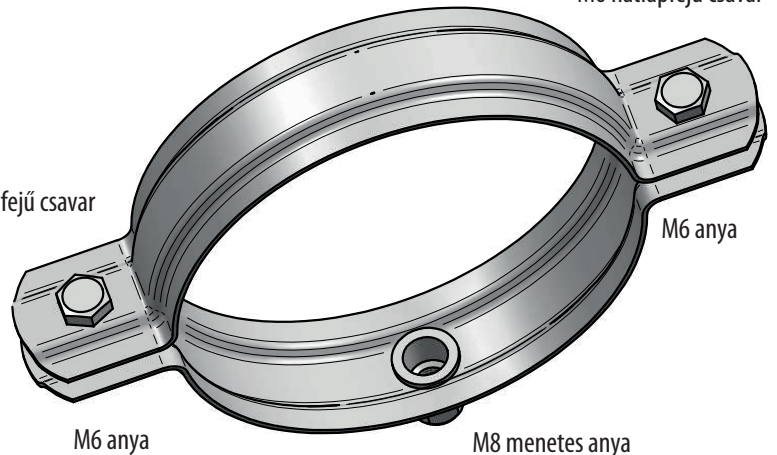
Horganyzott acél

Horganyzott acél

Horganyzott acél



M6 hatlapfejű csavar



M6 hatlapfejű csavar

M6 anya

M8 menetes anya

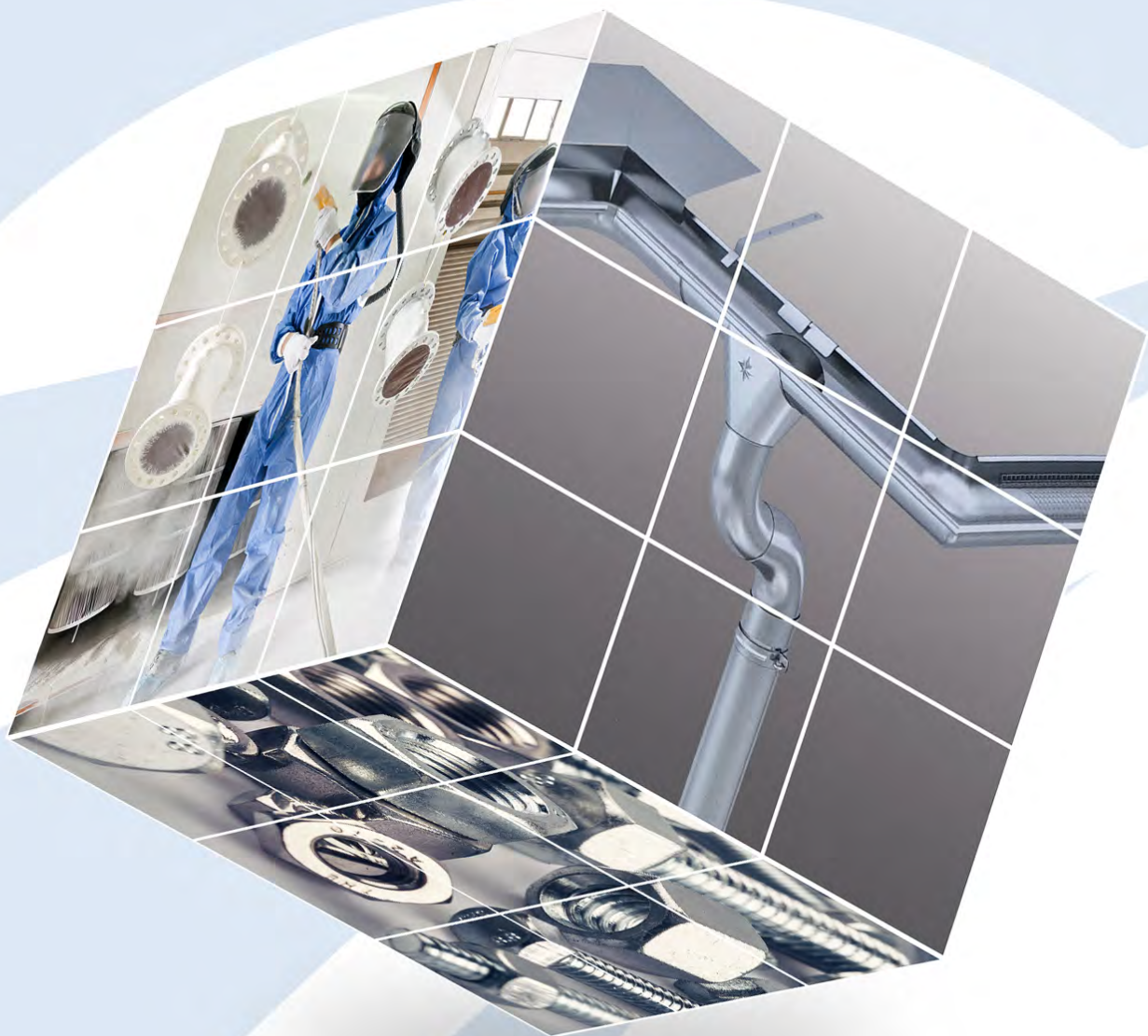


BUDAFER

GYÁRTÓ ÉS KERESKEDŐ KFT

MINŐSÉGRE ÉPÍTÜNK





Telefonszám: +36 30 696 5718
E-mail: siposzsolt@budafer.hu
Weboldal: gyarto.budafer.hu

Iroda: 2051 Biatorbágy, Bánki Donát út 6.
LogiCube Ipari Park
Raktár: 7200 Dombóvár,
Köztársaság utca 15.